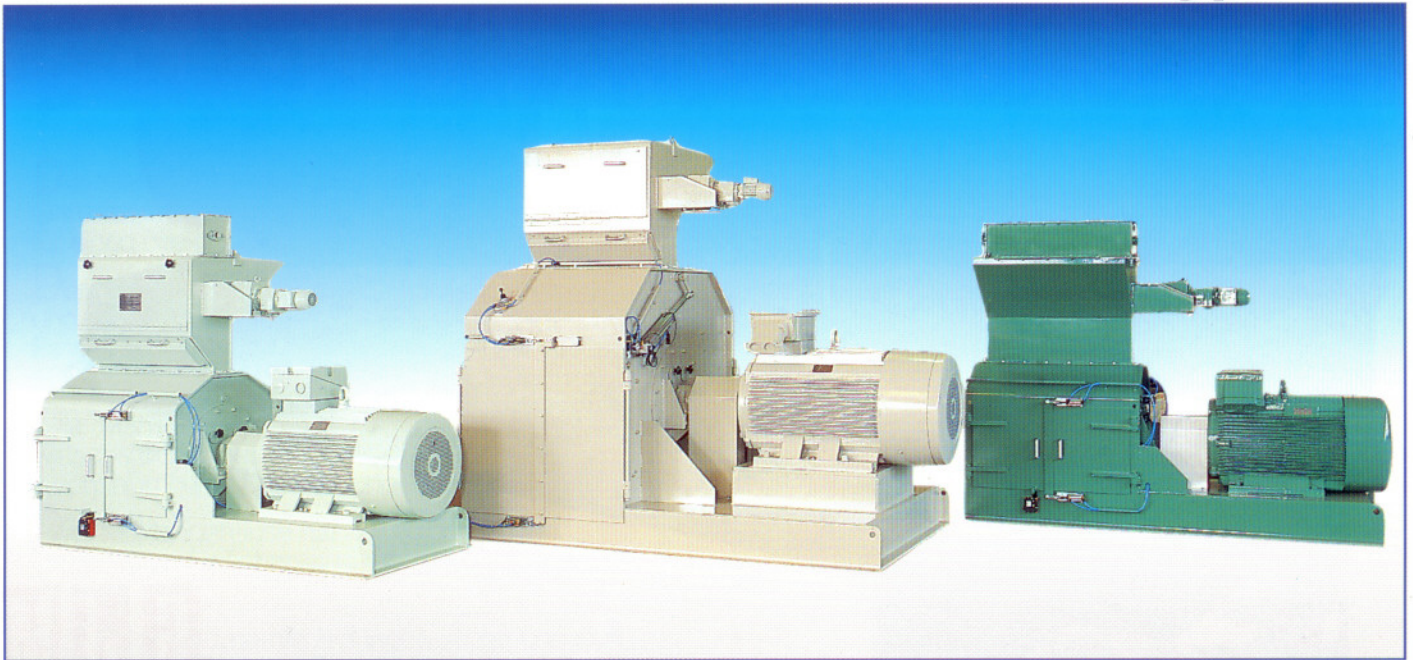


Jensen

Hammermühle Type 105



Maschinenfabrik
Engineering Works
Maskinfabrik

Hammermühle Type 105

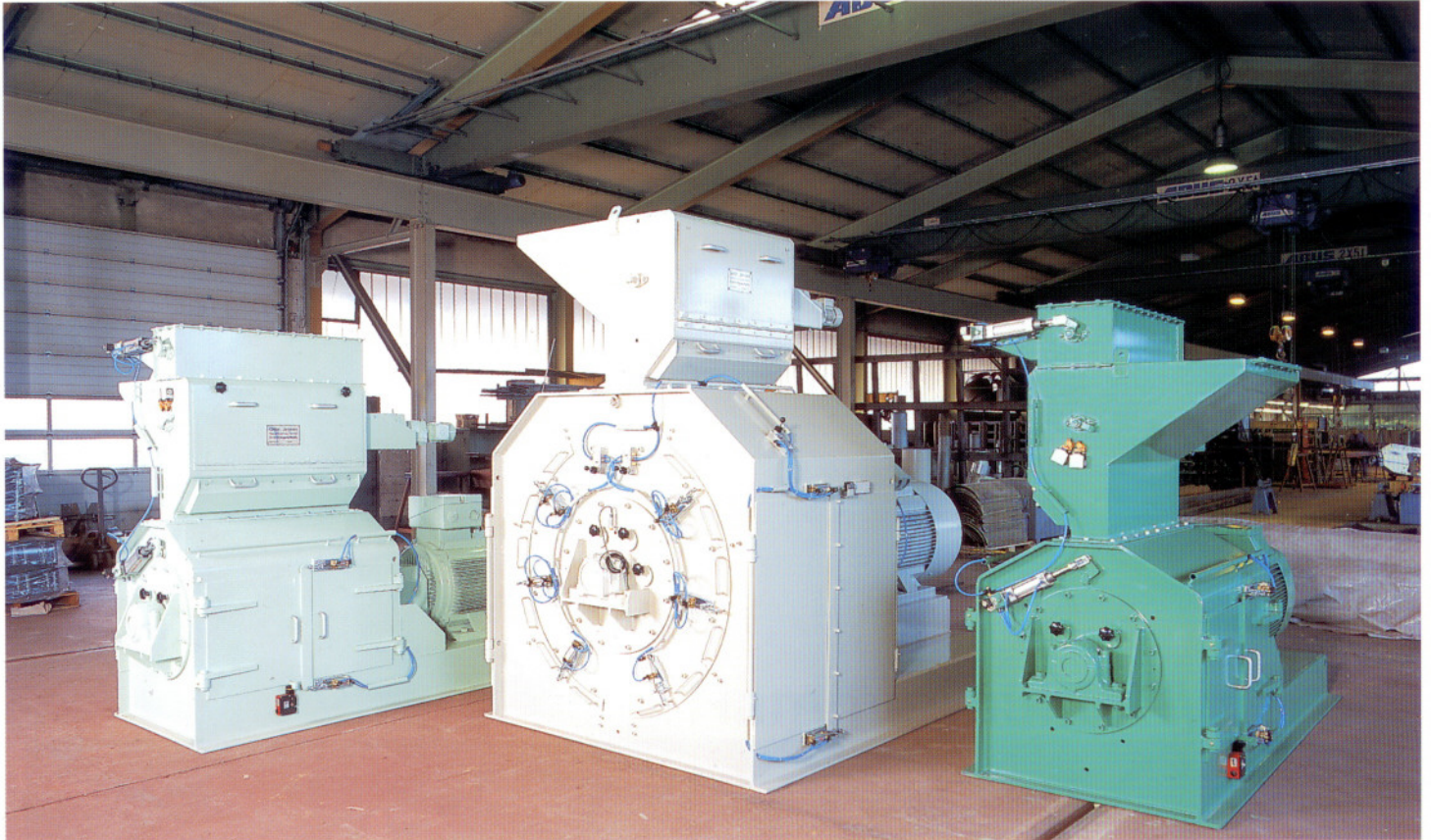
Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

- Abfallvermahlung
- Holz-, Chemie-, Farbenindustrie
- Brauereien
- Futtermittelherstellung
- Kompostierung



Type	Siebfläche	Schläger- anzahl	Antrieb ca.	Gewicht o. Motor, o. Speisung	Länge	Breite	Höhe o. Speisung	Höhe m. Speisung
105 / 500	0,66 m ²	120	90–130 kW	2050 kg	2250 mm	1100 mm	1100 mm	1850 mm
105 / 900	1,06 m ²	192	130–160 kW	2250 kg	2550 mm	1100 mm	1100 mm	1850 mm
105 / 1000	1,32 m ²	240	160–250 kW	2350 kg	2750 mm	1100 mm	1100 mm	1850 mm
700 / 700	1,20 m ²	168	160–250 kW	2100 kg	2450 mm	1200 mm	1200 mm	1950 mm
700 / 1000	1,70 m ²	240	160–250 kW	2400 kg	2750 mm	1200 mm	1200 mm	1950 mm

Wir liefern komplette Mahl- und Mischanlagen, die auf die modernsten Anforderungen unserer Kunden ausgelegt sind.



Das Gehäuse ist eine schwere, verschweißte Ganzstahlkonstruktion mit Motorkonsole für einen direkt gekuppelten Drehstrommotor.

Der Mahlkammerdurchmesser beträgt 600 und 700 mm.

Es gibt drei Modelle mit 500, 800 und 1000 mm Siebbreite.

Die Mahlkammer ist symmetrisch, dadurch ist wirtschaftlicher Betrieb ohne Schlägerwechsel in beide Drehrichtungen möglich.

Das Mühlengehäuse hat auf beiden Seiten Doppeltüren für schnellen Sieb- und Schlägerwechsel.

Der Rotor ist dynamisch ausgewuchtet und läuft in überdimensionierten Pendelkugellagern.

Die Schläger können in zwei Positionen mit unterschiedlichem Abstand zum Sieb eingesetzt werden.

Eine Fangtasche im unteren Bereich der Mahlkammer schützt die Siebe vor nicht metallischen Fremdkörpern.

Ein Flachmagnet ist zum Aussortieren von Eisenteilen integriert.

Die Mahlgutzuführung geschieht entweder durch eine lastabhängige Vibrationsspeisung, durch eine lastabhängige Schieberspeisung, durch eine Schneckenspeisung oder durch eine Trommelspeisung.

